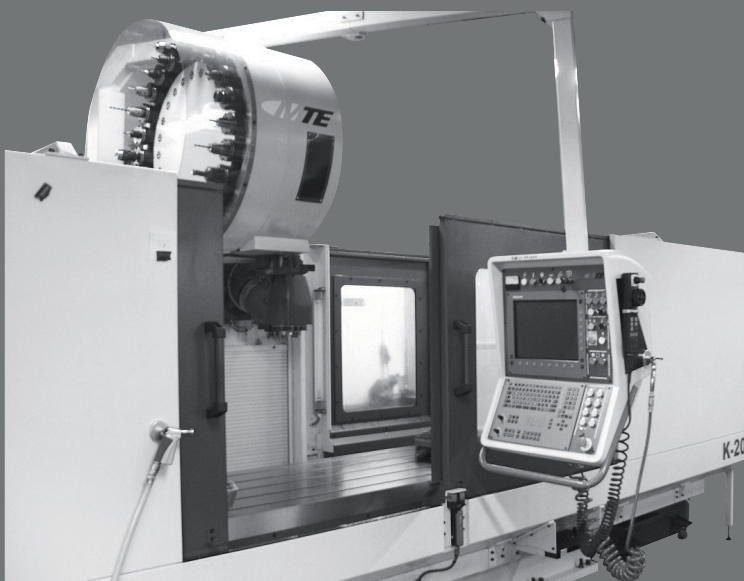


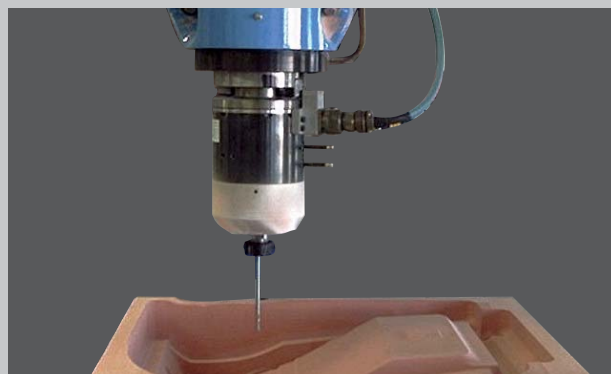
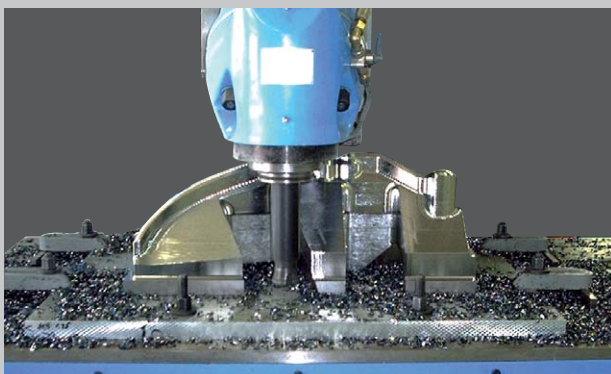
**BETTFRÄSMASCHINEN  
FRAISEUSES A BANC FIXE  
BED TYPE MILLING MACHINES  
FRESADORAS DE BANCADA FIJA**

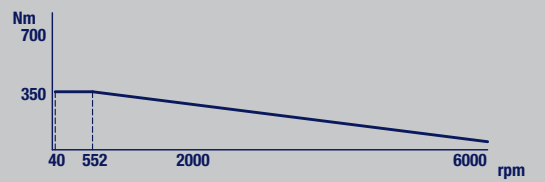
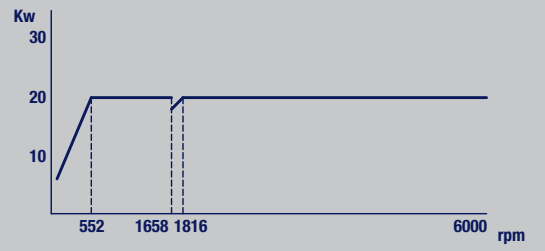
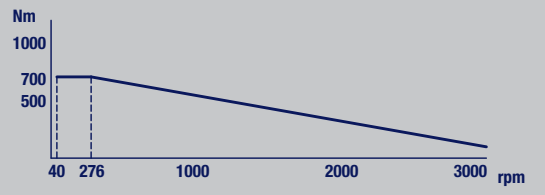
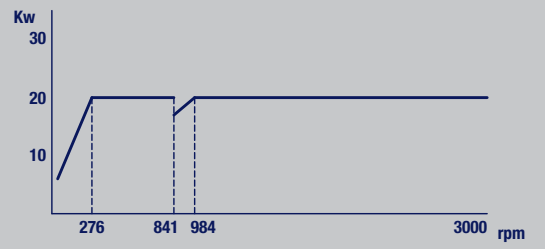
**K**



Machine Tool Engineering, S.A.

MODELS  
**K** 20/25





## TISCH/ TABLE/ TABLE/ MESA

		K 20	K 25
Aufspannfläche des Tisches / Surface de la Table/ Working surface / Superficie de la mesa	mm.	2200 x 850	2700 x 850
Anzahl und Breite "T-Nuten" / N° et largeur des rainures en "T"/ "T" slots, number and size / N° y anchura ranuras en "T7 H8"		5-22	5-22
Abstand der "T-Nuten" / Distance entre rainures / Distance between "T" slots / Distancia entre ranuras	mm.	160	160
Max. zulässige Tischbelastung / Charge max. sur la Table/ Max. admissible load / Carga max. admisible	Kg.	4500	6000

## VERFAHRWEGE/ COURSES/ TRAVELS/ RECORRIDOS

Längsweg des Tisches / Longitudinale de la table / Longitudinal Table / Longitudinal de mesa	mm.	2000	2500
Querweg des Frässlittens / Transversale du bélier / Cross traverse Ram / Transversal del carnero	mm.	1000	1000
Senkrechtbewegung / Course verticale / Vertical traverse / Curso vertical	mm.	1100	1100

## SPINDEL/ BROCHE/ SPINDLE/ HUSILLO

Aufnahmekegel / Emmanchement / Spindle taper/ Cono del husillo		50 DIN 69871 A	50 DIN 69871 A
Spindeldrehzahlen / Vitesses de rotation / Variable speed / Velocidades de rotación	(rpm) / (U/min)	40 - 3000 (40 - 6000)	40 - 3000 (40 - 6000)
Drehzahlbereiche / Gamme de vitesses / Speed ranges / Gama de velocidades		2	2
Leistung / Puissance / Spindle motor / Potencia	Kw	22	22
Max. Spindeldrehmoment / Couple max. à la broche / Max. torque at spindle / Max. par en el husillo	Nm	700 (350)	700 (350)

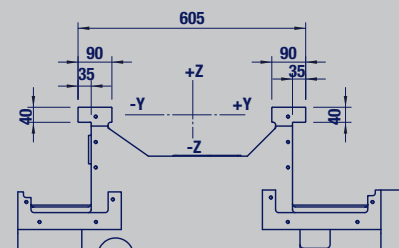
## VORSCHÜBE/ DÉPLACEMENTS/ FEEDS/ AVANCES

Eilgang / Avance rapide / Rapid feed / Avance rápido	mm/min.	15000	15000
Arbeitsvorschub / Avance de travail / Working feed / Avance de trabajo	mm/min.	0-12000	0-12000
Vorschubmotoren (X-Y-Z) / Moteurs d'avances (X-Y-Z) / Feed motors (X-Y-Z) / Motores de avances (X-Y-Z)	Nm	X = 27 Y = 18 Z = 27	X = 27 Y = 18 Z = 27
Kugelumlaufspindel (X-Y-Z) / Vis à billes (X-Y-Z) / Ball screws (X-Y-Z) / Husillos a bolas (X-Y-Z)	mm.	X = 50x10 Y = 40x10 Z = 50x10	X = 50x10 Y = 40x10 Z = 50x10
Max. Vorschubkraft (X-Y-Z) / Poussée max. (X-Y-Z) / Max. axis pressure (X-Y-Z) / Fuerza max. de avance (X-Y-Z)	kg.	X = 1700 Y = 1150 Z = 1700	X = 1700 Y = 1150 Z = 1700

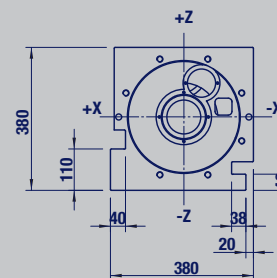
## GEWICHT/ POIDS/ WEIGHT/ PESO

	Kg.	11000	12500
--	-----	-------	-------

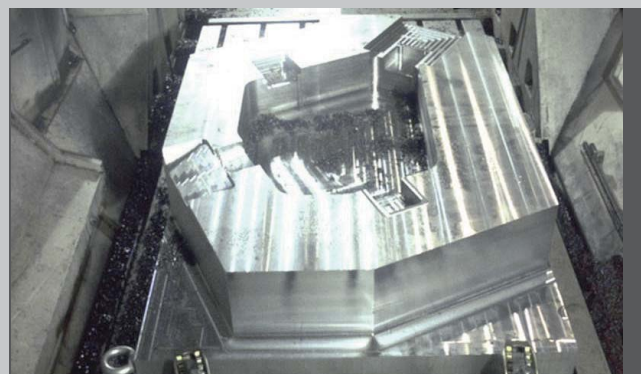
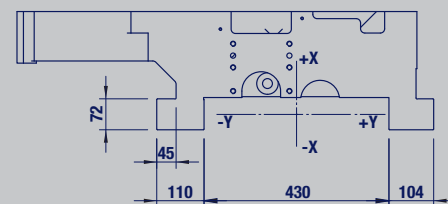
**X** X ACHSE  
AXE X  
X AXIS  
EJE X



**Y** Y ACHSE  
AXE Y  
Y AXIS  
EJE Y



**Z** Z ACHSE  
AXE Z  
Z AXIS  
EJE Z





## SERIENZUBEHÖR

- Digitale Numerische Steuerung.
- Elektronisches Handrad.
- Digitale Antriebe.
- Universalfräskopf.
- Thermische-Kompensation für den Fräskopf (Y- Achse).
- Direktes lineares Meßsystem.
- Automatische Zentralschmierung.
- Hydraulisches Gegengewicht in der Vertikalachse.
- Separate Kühlmittelanlage.
- Vollschutzkabine nach CE Norm.

## ACCESSOIRES STANDARD

- Commande Numerique Digitale.
- Volant électronique.
- Moteurs Digitales.
- Tête universelle.
- Compensation électronique de la dilatation.
- Régles linéaires avec mesure directe
- Graissage automatique centralisé.
- Contre-poid hydraulique pour le déplacement vertical.
- Équipement d'arrosage independant.
- Carénage conforme a la norme CE.

## STANDARD EQUIPMENT

- Digital CNC System.
- Electronic Handwheel.
- Digital motors.
- Universal manual Head.
- Thermal compensation for the Head (Y axis).
- Direct measuring Linear Scales.
- Automatic Lubrication system.
- Hydraulic counterbalance on the vertical axis.
- Independant coolant equipment.
- Splash Guarding CE Norm.

## ACCESORIOS STANDARD

- Control Numérico Digital.
- Volante electrónico.
- Motores digitales.
- Cabezal universal.
- Sonda térmica compensación eje Y.
- Reglas ópticas de medición directa.
- Engrase automático centralizado.
- Contrapeso hidráulico para el eje vertical.
- Equipo de refrigeración independiente.
- Carenado norma CE.

## SONDERZUBEHÖR

- Universalfräskopf mit 6000 U/ min.
- Automatikkopf.
- Hochdruckkühlmittelpumpe 20 bar.
- Kühlung durch die Spindel.
- Automatischer Werkzeugwechsler.
- Scharnierspäneförderer.
- 4 - Achse Drehtisch.
- Halogenlampen.
- Gewindebohren ohne Ausgleichsfutter.
- Fußpedal.
- Ventilator für Schaltschrank.
- Hochfrequenzspindel zum Einsatz in den Spindelkonus.
- Schaltende 3D-Tastysteme.
- Werkzeug - Tastysteme.

## ACCESSOIRES EXTRA

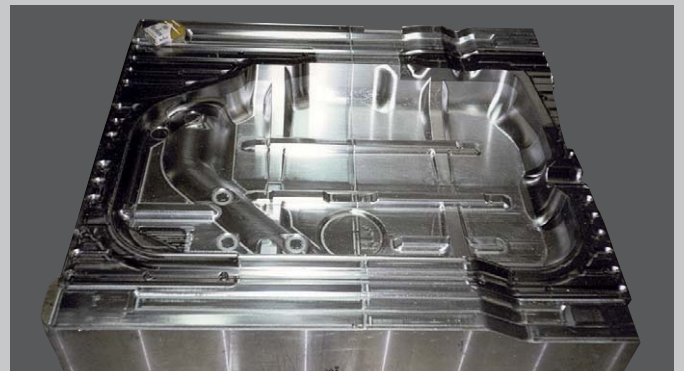
- Tête universelle manuelle avec 6000 tpm.
- Tête automatique.
- Arrosage haute pression (20 bar).
- Arrosage par la broche.
- Changeur d'outils.
- Convoyeur à copeaux.
- Table rotative 4eme Axe.
- Lampe d'eclairage.
- Taraudage rigide.
- Pedale pour le changement d'outils.
- Refrigeration de l'armoire numérique.
- Électrobroches à monter dans la broche.
- Palpeur d'outils.
- Palpeur 3D.

## OPTIONAL EQUIPMENT

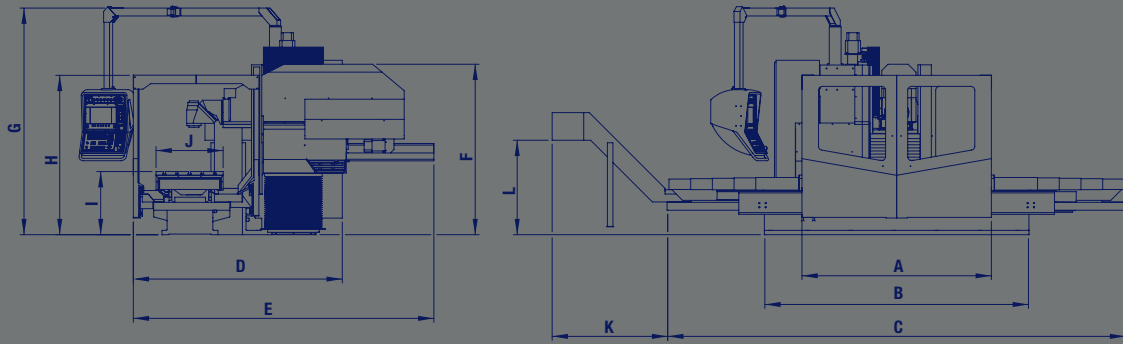
- Universal manual Head with 6000 rpm.
- Automatic Head.
- High pressure Coolant (20 bar).
- Coolant through the spindle.
- Tool Changers.
- Chip conveyor.
- 4th axis Rotary tables.
- Machine lamp.
- Rigid tapping.
- Foot pedal.
- Electrical Cabinet Refrigerator.
- Electrospindle to be fitted on the Milling Taper.
- Tools touch probe.
- 3D touch trigger Probe.

## ACCESORIOS EXTRA

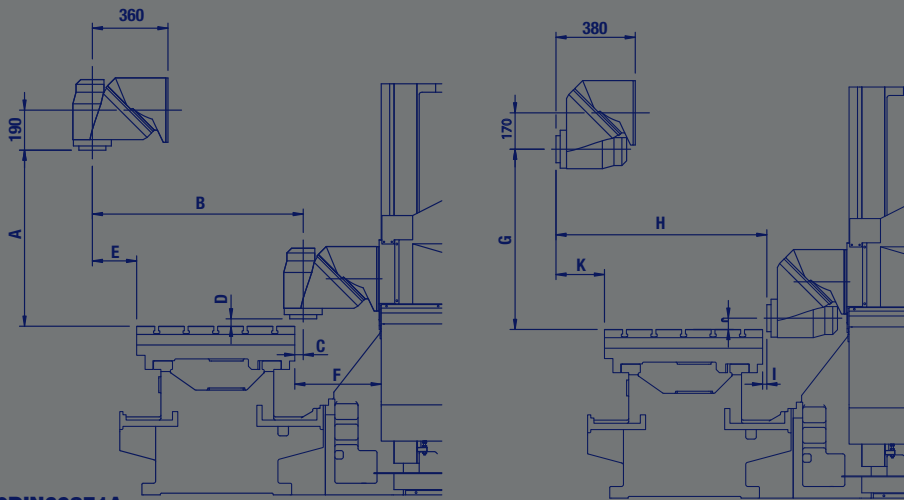
- Cabezal manual con 6000 rpm.
- Cabezal automático.
- Refrigeración alta presión (20 bar).
- Refrigeración por el husillo.
- Almacenes de herramientas.
- Arrastradores de viruta.
- Mesas y Divisores automáticos.
- Lámpara halógena.
- Roscado rígido.
- Pedal cambio de herramienta.
- Refrigerador armario eléctrico.
- Electrohusillos con fijación por cono al husillo de la fresadora.
- Palpador de herramientas.
- Palpador 3D.



**ABMABE / DIMENSIONS / DIMENSIONS / MEDIDAS**



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
<b>K20</b>	2400	3340	5802	2648	3808	2710	2872	2020	800	850	1465	1200
<b>K25</b>	2400	4352	6818	2648	3808	2753	2872	2020	800	850	1465	1200



**Automatic Head 50DIN69871A**

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
	1100	1000	89	15	61	510	1128	1000	61,5	0	89



**Machine Tool Engineering, S.A.**



**Machine Tool Engineering, S.A.**

Polígono Industrial de Itziar  
Parcela M - 4-1  
20829 Itziar - Deba  
(Gipuzkoa) Spain

**T** 0034 943 606 383  
**F** 0034 943 199 248  
**W** www.mtemachine.com  
**E** jcharola@mtemachine.com



**MTE Deutschland GmbH**

Industriepark Nord 10  
53567 Buchholz / ww  
Deutschland

**T** 0049 (0) 2683 9369 20  
**F** 0049 (0) 2683 93 69 210  
**W** www.mte-deutschland.de  
**E** info@mte-deutschland.de

- Die in diesen Unterlagen enthaltenen technischen Daten sind nicht verbindlich und können von der Firma geändert werden.
- Les informations contenues dans cette brochure ne sont pas contractuelles et peuvent être modifiées par la Société.
- Information contained in this brochure is not contractual and is subject to modification without notice by the manufacturer.
- Las informaciones contenidas en este catálogo pueden ser modificadas por el fabricante.