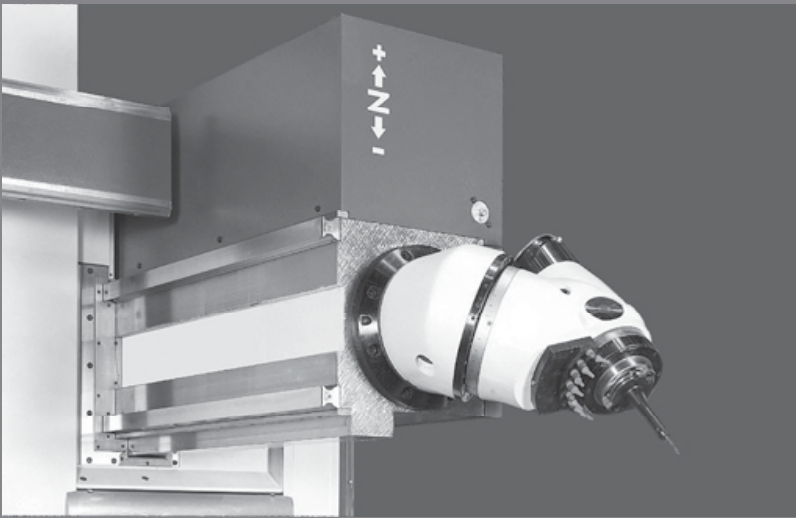


**BETTFRÄSMASCHINEN
FRAISEUSES A BANC FIXE
BED TYPE MILLING MACHINES
FRESADORAS DE BANCADA FIJA**

KT



Machine Tool Engineering, S.A.

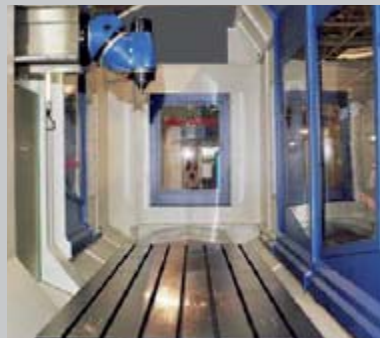
02 MODELS

KT 32/42

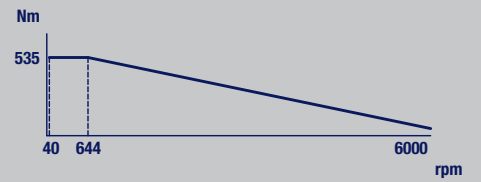
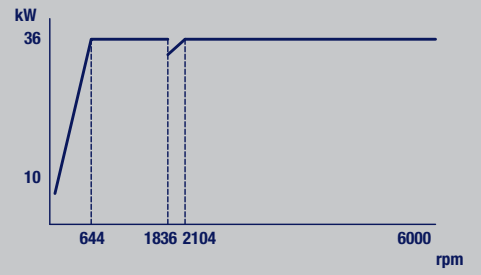
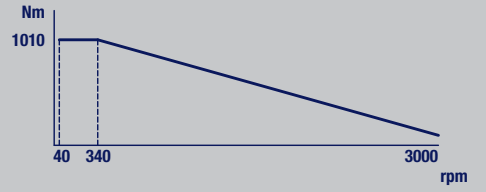
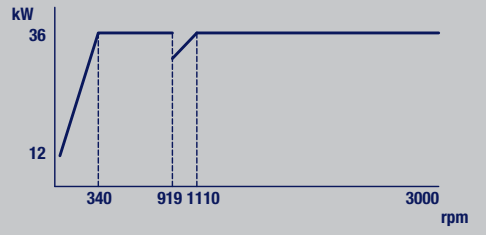


1

HINTERER TEIL /
PARTIE ARRIÈRE /
REAR SIDE /
PARTE TRASERA/



Einzelheit/
Détail/
Detail/
Detalle



2

HINTERER TEIL /
PARTIE ARRIÈRE /
REAR SIDE /
PARTE TRASERA/



Einzelheit/
Détail/
Detail/
Detalle

SERIENZUBEHÖR

- Digitale numerische Steuerung.
- Linearrollen-Führungssysteme.
- Zwischen den Rollenschuhen befindet sich eine Turcite-Beschichtung.
- Scharnierspäneförderer.
- Separate Kühlmittelanlage.
- Kugelgewindetriebe mit Doppelmutter.
- Direktes lineares Messsystem.
- Automatische Zentralschmierung.
- Hydraulisches Gegengewicht in der Vertikalachse.
- Spritzschutzverkleidung / Vollkabine oben offen nach CE Norm.
- Automatik-Fräskopf je 2,5° (2x144Pos.).
- Halogenlampen.
- Gewindebohren ohne Ausgleichsfutter.

ACCESSOIRES STANDARD

- Commande Numerique Digitale.
- Rails prismatiques avec Patins à recyclage de Roleaux.
- Entre les Patins, des Lardons avec Turcite ajustés aux Rails.
- Convoyeur à copeaux type Charnière.
- Équipement d'arrosage
- Vis à billes avec double écrou.
- Régles optiques de mesure directe.
- Graissage automatique.
- Equilibrage hydraulique de la course Verticale.
- Carénage normes Open top CE.
- Tête automatique 2,5° (2x144 pos).
- Lampe d'éclairage halogène.
- Taraudage rigide.

STANDARD EQUIPMENT

- Digital CNC System.
- Linear & recirculating Roller Packs.
- Between the Roller packs, Keyways with Turcite adjusted to the Linear Ways.
- Link type Chip conveyor.
- Coolant equipment.
- Ballscrews with preloaded double nut.
- Direct measuring Linear Scales.
- Automatic Lubrication system.
- Hydraulic counterbalance on the vertical axis.
- Splash Guarding Open top CE norm.
- 2,5° Automatic Head (2x144 pos).
- Machine lamp.
- Rigid tapping.

ACCESORIOS STANDARD

- Control Numérico Digital.
- Patines de Rodillos y Guías Lineales.
- Entre Patines. Reglas con Turcite ajustadas a las Guías Lineales.
- Arrastrador de virutas tipo Charnela.
- Equipo de Refrigeración.
- Husillos a bolas con doble tuerca.
- Reglas ópticas de medición directa.
- Engrase automático centralizado.
- Contrapeso hidráulico en el eje vertical.
- Carenado Norma Open top CE.
- Cabezal Automático 2,5° (2x144 pos).
- Lámpara de luz.
- Roscado rígido.

SONDERZUBEHÖR

- Automatik-Fräskopf 6000 r.p.m.
- Hochdruckkühlmittelpumpe 20 bar.
- Kühlung durch die Spindel DIN 69871 B/AD.
- Werkzeugmagazin.
- Horizontaler und vertikaler Drehtisch (4- Achse).
- Fußpedal.
- Ventilator für Schaltschrank.
- Hochfrequenzspindel zum Einsatz in Hauptspindelkegel.
- Schaltende 3D-Tastsysteme.
- Werkzeug - Tastsysteme.

ACCESSOIRES EXTRA

- Tête automatique 6000 r.p.m.
- Arrosage haute pression (20 bar).
- Arrosage par la broche DIN 69871 B/AD.
- Changeur d'outils.
- Table rotative horizontale et verticale (4eme. Axe).
- Pedale pour le changement d'outils.
- Refrigeration de l'armoire numérique.
- Électrobroches à monter sur la fraiseuse par l'intermédiaire du cône.
- Palpeur d'outils.
- Palpeur 3D.

OPTIONAL EQUIPMENT

- 6000 r.p.m. Automatic Head.
- High pressure Coolant (20 bar).
- Coolant through the spindle DIN 69871 B/AD.
- Tool Changers.
- Vertical and Horizontal Rotary tables (4th axis).
- Foot pedal.
- Electrical Cabinet Refrigerator.
- Electrospindle to be fitted on the Milling Machine Taper.
- Tools touch probe.
- 3D touch trigger Probe.

ACCESORIOS EXTRA

- Cabezal automático 6000 r.p.m.
- Refrigeración alta presión (20 bar).
- Refrigeración por el husillo DIN 69871 B/AD.
- Cargadores de Herramientas.
- Mesas Horizontales y Verticales activadas como 4° eje.
- Pedal cambio de herramienta.
- Refrigerador armario eléctrico.
- Electrohusillos con fijación por cono al husillo de la fresadora.
- Palpador de herramientas.
- Palpador 3D.



Horizontal / Vertikal
Werkzeugmagazin 40/60 Werkzeuge

Changeur d'outils
horizontal / vertical 40/60 postes

Horizontal / Vertical
tool magazine 40/60 tools

Cargador
de herramientas
horizontal / vertical 40/60 herramientas



TISCH/ TABLE/ TABLE/ MESA

| | | KT 32 | KT 42 |
|--|-----|----------------------|----------------------|
| Aufspannfläche des Tisches / Surface de la Table/ Working surface / Superficie de la mesa | mm. | 3200 x 1200 | 4200 x 1200 |
| Anzahl und Breite "T-Nuten" / N° et largeur des rainures en "T"/ "T" slots, number and size / N° y anchura ranuras en "T7 H8" | | 7-22 (1 H7, 6 H8) | 7-22 (1 H7, 6 H8) |
| Abstand der "T-Nuten" / Distance entre rainures / Distance between "T" slots / Distancia entre ranuras | mm. | 160 | 160 |
| Max. zulässige Tischbelastung / Charge max. sur la Table/ Max. admissible load / Carga max. admisible | Kg. | 10000 | 14000 |

VERFAHRWEGE/ COURSES/ TRAVELS/ RECORRIDOS

| | | | |
|---|-----|--------------|--------------|
| Längsweg des Tisches / Longitudinale de la table / Longitudinal Table / Longitudinal de mesa | mm. | 3000 | 4000 |
| Querweg des Frässchlittens / Transversale du bélier / Cross traverse Ram / Transversal del carnero | mm. | 1400 | 1400 |
| Senkrechtbewegung / Course verticale / Vertical traverse / Curso vertical | mm. | 1500 (2000)* | 1500 (2000)* |

SPINDEL/ BROCHE/ SPINDLE/ HUSILLO

| | | | |
|---|-----------------|--------------------------|--------------------------|
| Aufnahmekegel / Emmanchement / Spindle taper/ Cono del husillo | | 50 DIN 69871 A | 50 DIN 69871 A |
| Spindeldrehzahlen / Vitesses de rotation / Variable speed / Velocidades de rotación | (rpm) / (U/min) | 40 - 3000 (40 - 6000) | 40 - 3000 (40 - 6000) |
| Drehzahlbereiche / Gamme de vitesses / Speed ranges / Gama de velocidades | | 2 | 2 |
| Leistung / Puissance / Spindle motor / Potencia | Kw | 36 | 36 |
| Max. Spindeldrehmoment / Couple max. à la broche / Max. torque at spindle / Max. par en el husillo | Nm | 1010 | 1010 |

VORSCHÜBE/ DÉPLACEMENTS/ FEEDS/ AVANCES

| | | | |
|---|---------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| Eilgang / Avance rapide / Rapid feed / Avance rápido | mm/min. | 25 | 25 |
| Arbeitsvorschub / Avance de travail / Working feed / Avance de trabajo | mm/min. | 15000 | 15000 |
| Vorschubmotoren (X-Y-Z) / Moteurs d'avances (X-Y-Z) / Feed motors (X-Y-Z) / Motores de avances (X-Y-Z) | Nm | X = 65 Y = 27 Z = 36 | X = 65 Y = 27 Z = 36 |
| Kugelumlaufspindel (X-Y-Z) / Vis à billes (X-Y-Z) / Ball screws (X-Y-Z) / Husillos a bolas (X-Y-Z) | mm. | X = 63x40 Y = 50x20 Z = 63x20 | X = 63x40 Y = 50x20 Z = 63x20 |
| Max. Vorschubkraft (X-Y-Z) / Poussée max. (X-Y-Z) / Max. axis pressure (X-Y-Z) / Fuerza max. de avance (X-Y-Z) | kg. | X = 3960 Y = 1980 Z = 2200 | X = 3960 Y = 1980 Z = 2200 |

GEWICHT/ POIDS/ WEIGHT/ PESO

| | | | |
|--|-----|-------|-------|
| | Kg. | 20000 | 30000 |
|--|-----|-------|-------|



Spindelgetriebe / Boite de vitesses
Speed box / Caja de velocidad

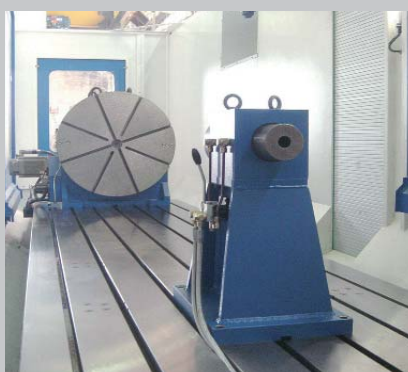


Vertikal
Werkzeugmagazin 24 Werkzeuge

Changeur
d'outils vertical 24 postes

Vertical
tool changer 24 tools

Cargador
de herramienta
vertical 24 herramientas



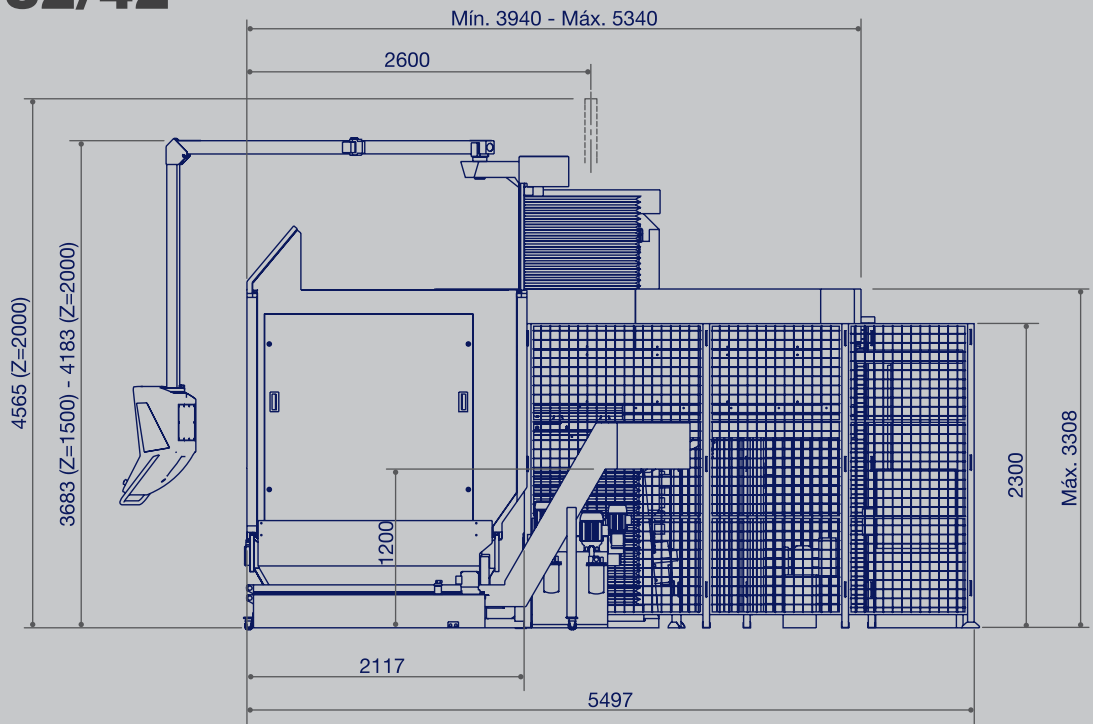
Horizontal / Vertikal
Drehtische

Table rotative
Horizontal / Vertical

Horizontal / Vertical
rotary table

Mesa
Horizontal / Vertical

KT 32/42



X

X ACHSE
AXE X
X AXIS
EJE X

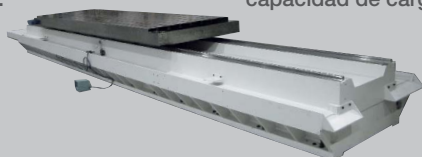
KT 32

10 Rollenumlaufschuheinheiten Typ 45 mit einer Belastbarkeit von 92.300N verwendet.

10 Patins format 45 et 92.300N de capacité de charge.

10 Roller Packs with size of 45 and 92.300N of carrying capacity.

10 Patines tamaño 45 de 92.300N de capacidad de carga.



KT 42

14 Rollenumlaufschuheinheiten Typ 45 mit einer Belastbarkeit von 92.300N verwendet.

14 Patins format 45 et 92.300N de capacité de charge.

14 Roller Packs with size of 45 and 92.300N of carrying capacity.

14 Patines tamaño 45 de 92.300N de capacidad de carga.

Y

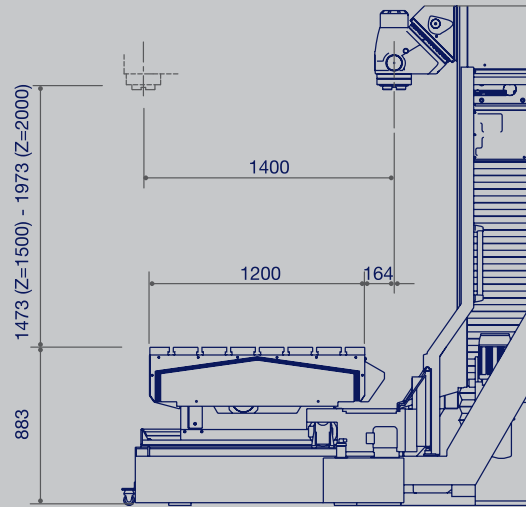
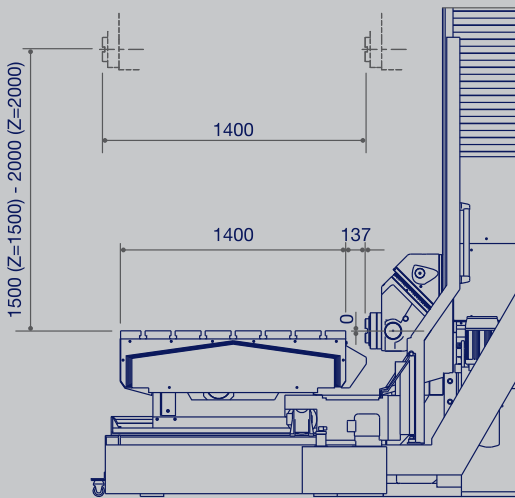
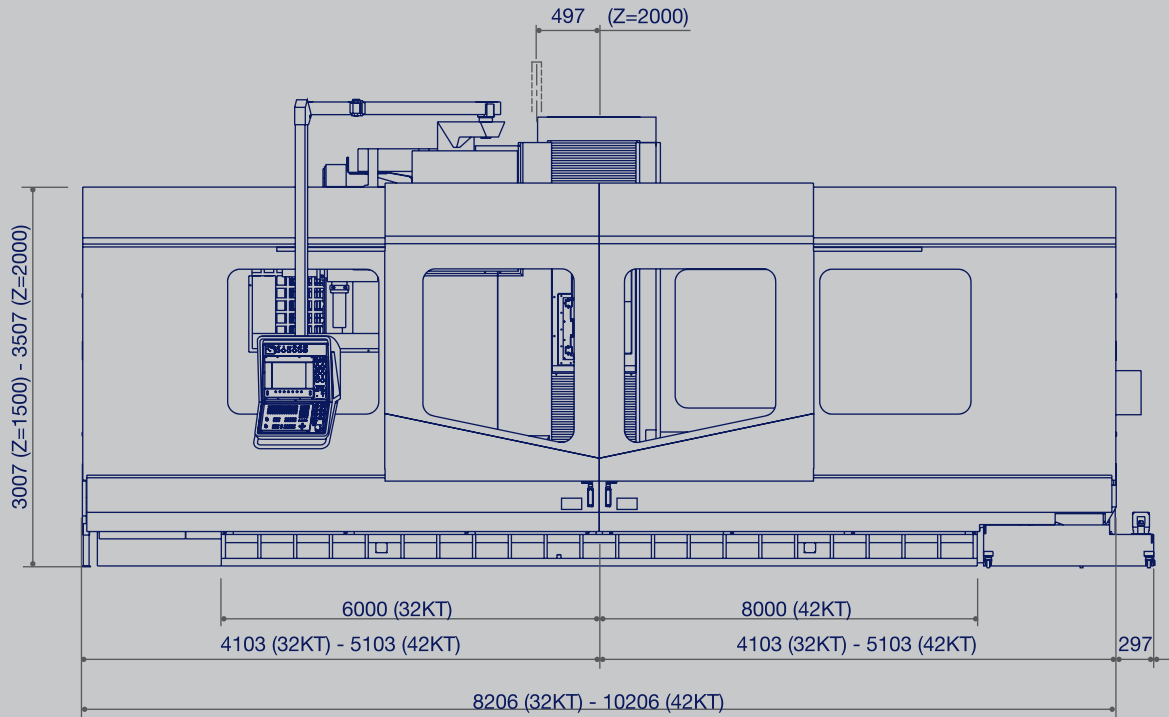
Y ACHSE
AXE Y
Y AXIS
EJE Y

8 Rollenumlaufschuheinheiten Typ 55 mit einer Belastbarkeit von 128.900N verwendet.

8 Patins format 55 et 128.900N de capacité de charge.

8 Roller Packs with size of 55 and 128.900N of carrying capacity.

8 Patines tamaño 55 de 128.900N de capacidad de carga.



Z

Z ACHSE
AXE Z
Z AXIS
EJE Z



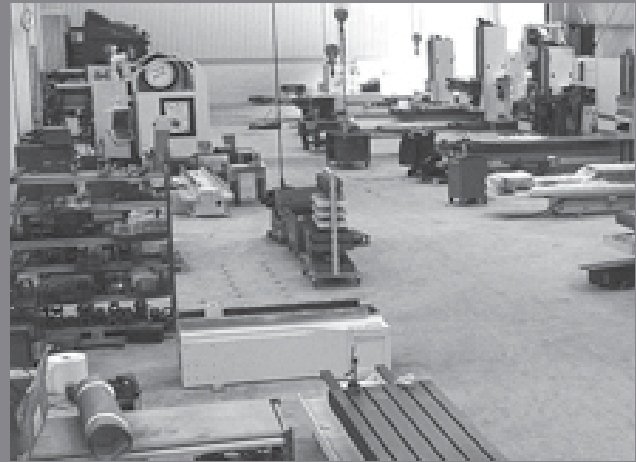
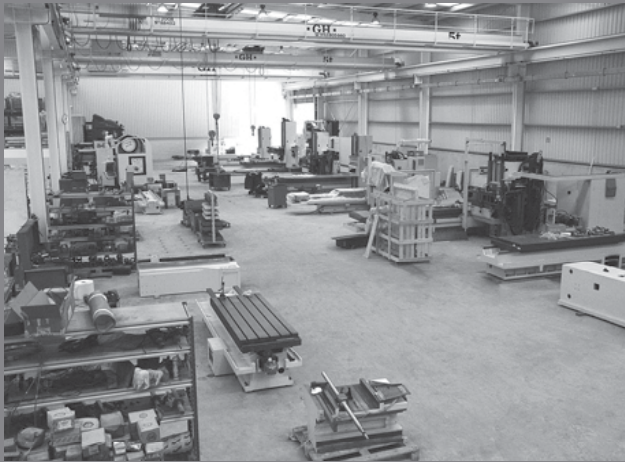
4 Rollenumlaufschuheinheiten Typ 65 mit einer Belastbarkeit von 265.000N verwendet.

4 Patins format 65 et 265.000N de capacité de charge.

4 Roller Packs with size of 65 and 265.000N of carrying capacity.

4 Patines tamaño 65 de 265.000N de capacidad de carga.





Machine Tool Engineering, S.A.



Machine Tool Engineering, S.A.

Polígono Industrial de Itziar T 0034 943 606 383
Parcela M - 4-1 F 0034 943 199 248
20829 Itziar - Deba W www.mtemachine.com
(Gipuzkoa) Spain E jcharola@mtemachine.com



MTE Deutschland GmbH

Industriepark Nord 10 T 0049 (0) 2683 9369 20
53567 Buchholz / ww F 0049 (0) 2683 93 69 210
Deutschland W www.mte-deutschland.de
E info@mte-deutschland.de

- Die in diesen Unterlagen enthaltenen technischen Daten sind nicht verbindlich und können von der Firma geändert werden.
- Les informations contenues dans cette brochure ne sont pas contractuelles et peuvent être modifiées par la Société.
- Information contained in this brochure is not contractual and is subject to modification without notice by the manufacturer.
- Las informaciones contenidas en este catálogo pueden ser modificadas por el fabricante.